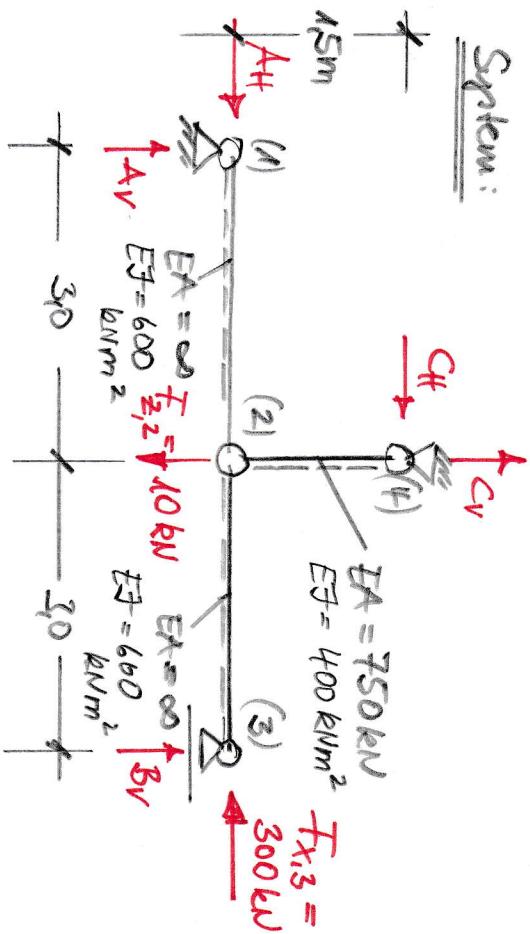


Weiteres Rechenbeispiel zu Th. II. Ord.

System:



Hinweis: $T_{x,2} = 10 \text{ kN}$ sorgt für Anfangsverformung \rightarrow Iteration möglich

Diskussion: Was passiert, wenn $T_{x,2} = 0$

\rightarrow Iteration nicht möglich

\rightarrow Berechnung der krit. Last

(hier $T_{x,3}$)

Diskussion: Berücksichtigung von

Impfektionen (gem. Normen)

- Schiefstellung
- Vorcurvierung

Aufl.-rechnungen: (Th. I. Ord.)

$$C_H = 0 ; A_V = 0 ; \beta_V = 0$$

$$C_V = 10 \text{ kN} \quad \sim M_{24} = +10 \text{ kN}$$

$$A_H = 300 \text{ kN} \quad \sim M_{12} = M_{23} = -300 \text{ kN}$$

zugehörige Vertikalverschiebung w_2 : (Prk)

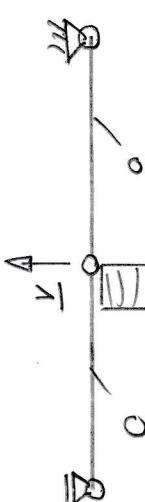
\widehat{N}

$+1$

$\widehat{\epsilon}$

aus Anordnung:

$$\nu_{24} = +1$$



$$\delta = w_2 = \frac{1}{EA} \int N \bar{w} dx \quad (\text{nur Stab } 2-4)$$

$$= \frac{1}{750} \cdot 1,0 \cdot 10 \cdot 1 \cdot 1,5 = 0,02 \text{ m}$$

Akkonstr.: mit $\delta = E \cdot \epsilon$

$$\epsilon = \Delta \ell / \ell$$

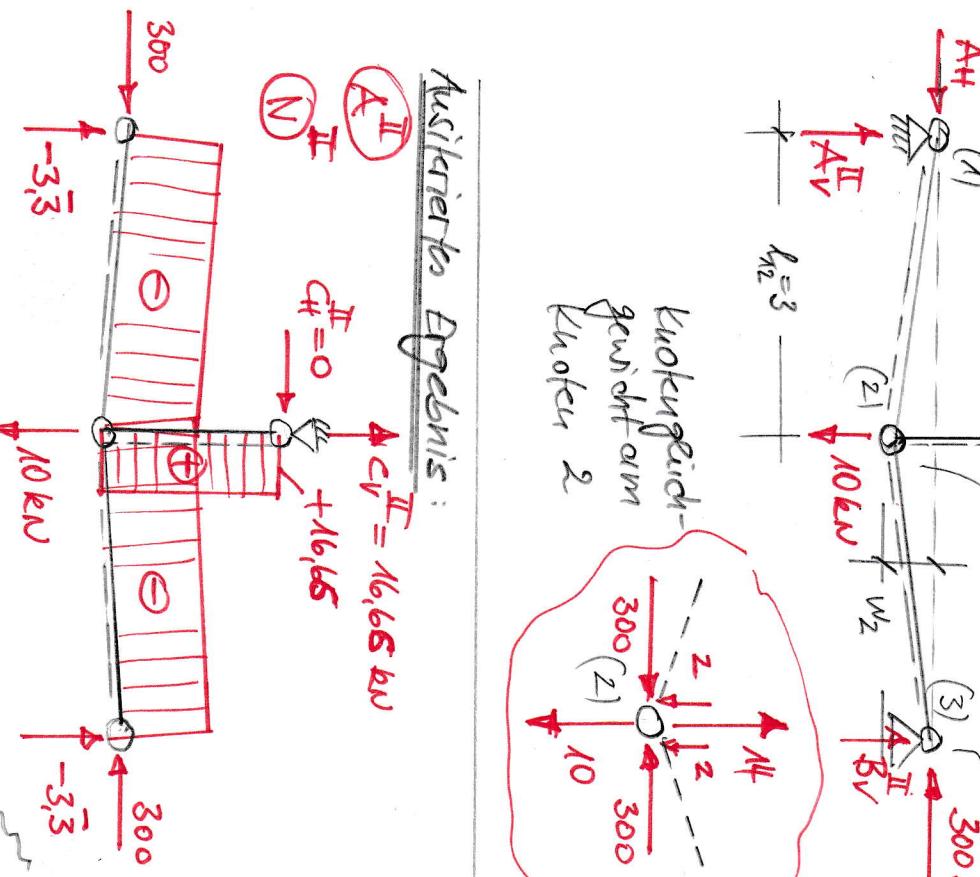
für Stab 2-4:

$$\delta = \frac{N}{A}$$

$$\rightarrow \Delta \ell_{24} = \frac{N}{EA} \cdot \ell_{24} = \frac{10}{750} \cdot 1,5 = 0,02 \text{ m}$$

\hookrightarrow ist Stablängenänderung da kn. 4 fest ist, ist $\Delta \ell_{24} = w_2$

1. Iteration für Schnittgr.-ermittlung nach Theorie II. Ordnung



Auff.-relationen:

$$\sum H = 0 : \rightarrow A_H^{II} = 300 \text{ kN}$$

$$\sum M_{2, LTS} = 0 : A_H^{II} \cdot w_2 - A_V^{II} \cdot h_{12} = 0$$

$$\rightarrow A_V^{II} = -A_H^{II} \cdot \frac{w_2}{h_{12}} = -300 \cdot \frac{0,02}{3,0} = -2,0 \text{ kN}$$

$$\sum M_{2, RIC} = 0 : \rightarrow B_V^{II} = -2,0 \text{ kN}$$

$$\sum V = 0 : C_V^{II} = 10 + 2 + 2 = 14 \text{ kN}$$

$$\rightarrow N_{24} = +14 \text{ kN}$$

zugehörige Verformung:

$$\Delta \ell = w_2 = \frac{14}{750} \cdot 1,5 = 0,028 \text{ m}$$

Ausgewähltes Ergebnis:

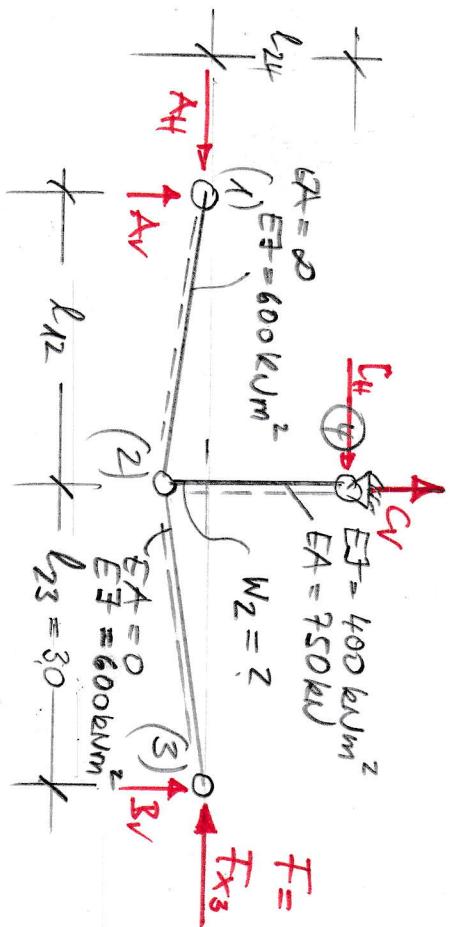
$$A_H^{II} = 0 \rightarrow +16,65$$

Knoten	$A_V^{II} = B_V^{II}$	$C_V^{II} = N_{24}$	$w_2 = \Delta \ell [m]$
0	0,0	10,0	0,020
1	-2,0	14,0	0,028
2	-2,8	15,6	0,031
3	-3,12	16,24	0,033
4	-3,30	16,60	0,0333

$$N_{12} = N_{23} = -\sqrt{300^2 + 3,3^2} = -300,02 \text{ kN}$$

bringt nichts!

Berechnung der krit. Last ($F_{x_3} = F_{\text{crit}}$)



aus Gleichgewichtsbedingungen:

$$A_V = -\frac{F \cdot w_2}{l_{12}}$$

$$B_V = -\frac{F \cdot w_2}{l_{23}} = A_V$$

$$C_V = N_{24} = -A_V - B_V$$

$$N_{24} = \frac{F \cdot w_2}{l_{12}} + \frac{F \cdot w_2}{l_{23}}$$

$$\text{mit } l_{12} = l_{23} = 3,0 \text{ m}$$

$$\rightarrow N_{24} = \frac{2F \cdot w_2}{l_{12}}$$

aus Verformungsberednung:

$$w_2 = \frac{N_{24}}{E A_{24}} \cdot l_{24}$$

$$w_2 = \frac{2 \cdot F \cdot w_2}{l_{12} \cdot E A_{24}} \cdot l_{24} = \frac{2F \cdot l_{24}}{E A_{24} \cdot l_{12}} \cdot w_2$$

Berechnung der krit. Last

$$w_2 \circ \left(1 - \frac{2 \cdot F \cdot l_{24}}{E A_{24} \cdot l_{12}} \right) = 0$$

$$\text{wenn } w_2 = 0 \rightarrow \text{Bedingung erfüllt}$$

mit $\frac{F}{l} = \text{beliebig}$

$$\text{mit } () = 0 \rightarrow \text{Bedingung erfüllt}$$

mit $F = F_{\text{crit}}$

$$\frac{2 \cdot F_{\text{crit}}}{B_{24}} \cdot \frac{l_{24}}{l_{12}} = 1 \rightarrow F_{\text{crit}} = \frac{B_{24} \cdot l_{12}}{2 \cdot l_{24}}$$

nach Einsetzen der fiktiven Werte:

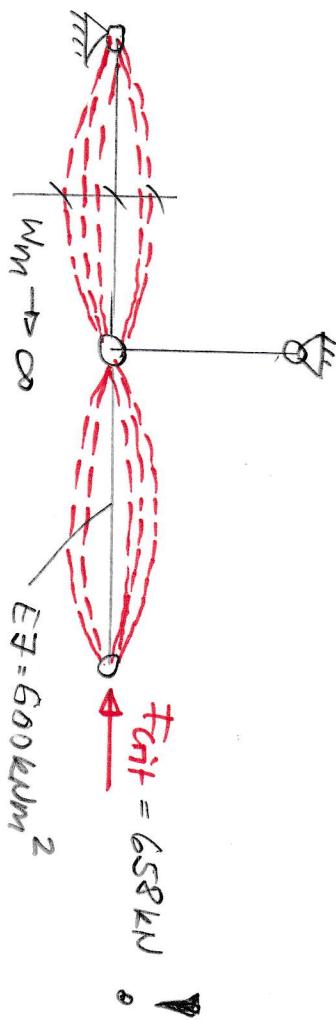
$$F_{\text{crit}} = \frac{750 \cdot 3,0}{2 \cdot 1,5} = \underline{\underline{750 \text{ kN}}}$$

→ Systemverzagen durch $w_2 \rightarrow \infty$

Versagensformen:



- b) lokales Versagen der Einzelstäbe



Auswertung:

Das System wird bei einem Lastniveau von $T_{\text{crit}} = 658 \text{ kN}$ durch das Auftreten lokaler Rissbildung an den horizontal angeordneten Stäben (Vorab) versagen.

Bei Erhöhung der Biegesteifigkeiten $E_f = E_f$ auf

$$E_f' \geq \frac{750}{658} \cdot 600 = 684 \text{ kNm}^2$$

würde das System (neu reduziert) genügt Versagensform a) Versagen.

Frage: Gibt es auch noch eine dritte Versagensform; wenn ja, bei welcher Last? (Tipp: Kurven des lotrechten Stabes)

Diskussion: Wie berechnet und bemisst man Systeme mit Hilfe von Stahlprogrammen (RStab)?

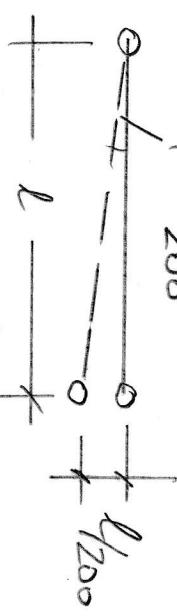
wenn aufgrund der schiefen Last $\tau_{z,2}$ keine Rissaus-

Formung auftritt?

Lösung: Da kein System "perfekt + ideal" gesetzt werden kann und auch die Stäbe nicht "perfekt + ideal" im Querschnitt und im Material sind, werden sogenannte

a) Schiefstellung:

$$\text{z.B. } \gamma = \frac{1}{200}$$



... für Stäbe, für Teilsysteme
für Gesamtsystem in un-
fünftiger Anordnung (+/-)

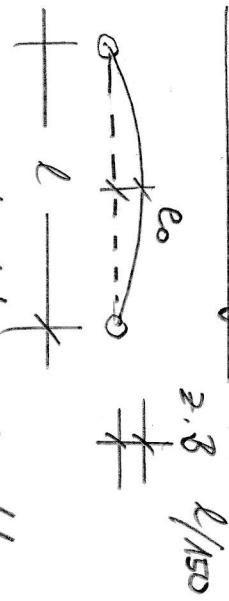
IMPERFEKTIONEN

Vorgegeben,

Im Schneider:

- Stahlbau 5'8.5
- Holzbau 5'9.13
- Stahlbeton 5'5.37

b) Vorkrümmung:

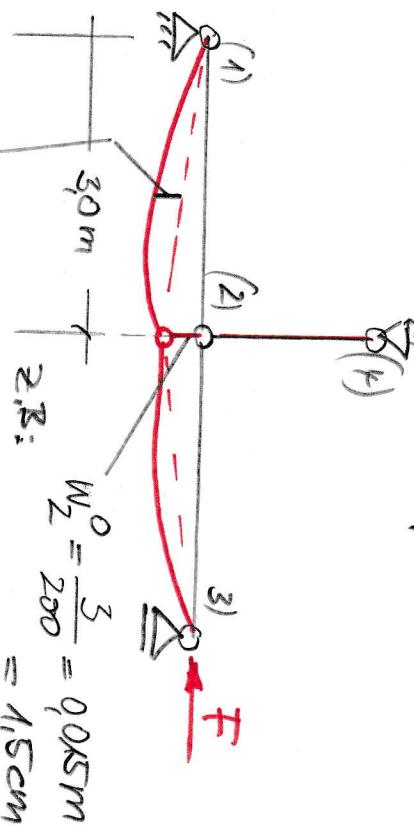


... für druckbeanspruchte
Doppelstäbe in ungünstiger
Anordnung (+/-)

die bei der Berechnung berücksichtigt werden müssen!

→ in den Normen berücksichtigt!

Ausart einer möglichen Imperfektion:



$$\text{z.B.: } \epsilon_0 = \frac{3,0}{150} = 0,02 \text{ cm}$$
$$= \underline{\underline{2,0 \text{ cm}}}$$

(Schiefstellung)

(Vorkrümmung)

Aufgrund der Imperfektion gibt es eine
Ausgangsformung, die für die weitere
Iteration Schrittweise nach Theorie
II Ordnung liefert. Bei den horiz.
Pendelstablen ergeben sich durch die
Vorkrümmung (Fusatz-) Momente,
die in die Be-
messung ein-
fließen.

